

Solução para cargas  
que não podem parar

# Classic DSP

Nobreak

Aplicações Típicas:

Indústrias

Aeroportos

Agências Bancárias

Laboratórios



Soluções em energia segura.

**Schneider**  
Electric



## > Classic DSP

- Trifásico
- Potência: 7,5kVA a 50kVA
- Tensão\*: 220V / 380V
- Gerenciamento TCP/IP
- Operação com baterias estacionárias e seladas VRLA
- Possibilidade de elevar grau de proteção até IP41
- Design compacto e robusto
- Transformador isolador interno - Maior robustez para cargas críticas
- Diferentes tensões para entrada e saída
- Aplicações: Indústrias, Aeroportos, Agências Bancárias, Laboratórios

\* Outras tensões sob consulta



### Opcional

Analizador de Baterias



### Opcional

CP Agent



### Opcional

CP Station



## Disponibilidade de carga e versatilidade

Em um país como o Brasil, onde o sistema elétrico apresenta diferentes configurações de tensão, desenvolver uma solução de energia confiável que atenda toda essa diversidade torna-se um grande desafio. Não mais para a Schneider Electric. A família de nobreaks Classic DSP possui como principal característica a versatilidade, atendendo diferentes padrões de tensão de entrada e saída, dispensando o uso de componentes externos para isso. Através do transformador isolador interno, garante uma operação robusta e confiável para a carga crítica. Tudo isso disponibilizado em uma mecânica compacta, com design inovador, desenvolvida para facilitar procedimentos de manutenção preventiva e corretiva, contribuindo para minimizar os tempos de parada do sistema.

Proteção contra falhas do tipo falta de fase garante proteção para o transformador de entrada, evitando sobrecarga e sobreaquecimento dos enrolamentos. Aliado a isso tudo, na operação redundante Hot Stand-By o sistema global atinge elevados níveis de disponibilidade, mantendo a carga crítica alimentada com uma energia segura e confiável. Através do display LCD e do painel sinótico, é possível observar todas as grandezas elétricas do equipamento e o estado dos principais blocos funcionais internos do equipamento, além do estado geral da rede elétrica e da carga. Essas grandezas também ficam disponíveis para monitoração remota via porta serial RS-232/RS-485, Modbus ou TCP/IP (via CP Agent / CP Station).

## Especificações Técnicas

### Potência

Classic DSP 075: 7,5kVA / 6kW  
 Classic DSP 100: 10kVA / 8kW  
 Classic DSP 150: 15kVA / 12kW  
 Classic DSP 200: 20kVA / 16kW  
 Classic DSP 250: 25kVA / 20kW  
 Classic DSP 300: 30kVA / 24kW  
 Classic DSP 400: 40kVA / 32kW  
 Classic DSP 500: 50kVA / 40kW

### Entrada

Tensões<sup>1</sup>: 380V ou 220V (3F+N)  
 Frequência: 60Hz ±5% (retificador) / 60Hz ± 0,5% a 5% (selecionável, na chave estática)  
 Fator de potência: >0,95  
 Variação admissível de tensão: ±15%  
 Configuração: Trifásica

### Saída

Tensões<sup>1</sup>: 380V ou 220V (3F+N)  
 Regulação estática: ±1%  
 Configuração: Trifásica  
 Frequência: 60Hz com estabilidade de ± 0,05% (free-running)  
 Regulação dinâmica<sup>2</sup>: ±5% para degrau de 100% de carga - Recuperação em dois ciclos  
 Distorção harmônica: < 2%  
 Forma de onda: Senoidal (on-line)  
 Rendimento global<sup>3</sup>:  
 Classic DSP 075 = 84%  
 Classic DSP 100 = 86%  
 Classic DSP 150 = 87%  
 Classic DSP 200 = 88%  
 Classic DSP 250 = 88%  
 Classic DSP 300 = 89%  
 Classic DSP 400 = 89%  
 Classic DSP 500 = 90%  
 Fator de crista: 3:1  
 Sobrecarga: Até 25% - 10 minutos, 25 a 50% - 30 segundos e > 50% transferência imediata para bypass

### Baterias

Tensão DC: 336V (28 baterias)  
 Bateria baixa: Desligamento automático

### Chave Estática

Nobreak ↔ Bypass: Sem interrupção, desde que inversor sincronizado e sequência de fases correta

Falha do nobreak: Transferência para bypass

### Sinalização

Display de cristal líquido: Eventos, grandezas do equipamento e relógio

Led bicolor: Rede alternativa, rede principal, retificador, inversor, carga e baterias

Led vermelho: Bypass manual

Led amarelo: Bypass automático

### Proteções

Barramento CC: CC alta, CC baixa e Sobrecarga do barramento

Tensão de entrada: CA alta e CA baixa

Tensão de saída: CA alta e CA baixa

Corrente de saída: Curto-circuito e sobrecarga

Bypass: CA alta, CA baixa, frequência anormal e sequência de fases incorreta

Temperatura: Sobreaquecimento no conjunto retificador/inversor

### Alarmes

Bateria em descarga: Intervalo de 4 segundos - resetável

Final de descarga: Intervalo de 2 segundos - resetável

Sobrecarga: Intervalo de 1 segundo - resetável

Em bypass automático: Intervalo de 1 segundo - dois toques seguidos - resetável

Temperatura > 38°C: Intervalo de 1 segundo - dois toques seguidos - resetável

Sobretensão no inversor: Contínuo - resetável

CA alta/baixa na saída: Contínuo - resetável

Sub/sobretensão na bateria: Contínuo - resetável

### Sobretensão barramento CC:

Contínuo - resetável

Temperatura > 40°C:

Contínuo - resetável

Temperatura interna crítica:

Contínuo - resetável

Falha no carregador de baterias:

Contínuo - resetável

Falha seq. de fase do bypass:

Contínuo - resetável

### Ruído Frontal (a 1 metro)

Classic DSP 075: 52dB

Classic DSP 100: 52dB

Classic DSP 150: 52dB

Classic DSP 200: 52dB

Classic DSP 250: 52dB

Classic DSP 300: 52dB

Classic DSP 400: 55dB

Classic DSP 500: 55dB

### Condições Ambientais

Temperatura: 0° a 40°C

Umidade: 10% a 95% sem condensação

### Peso (sem baterias)

Classic DSP 075: 175 Kg

Classic DSP 100: 195 Kg

Classic DSP 150: 250 Kg

Classic DSP 200: 375 Kg

Classic DSP 250: 400 Kg

Classic DSP 300: 450 Kg

Classic DSP 400: 720 Kg

Classic DSP 500: 770 Kg

### Dimensões

Classic DSP 075 / 100 / 150:

950(A) x 465(L) x 720(P) mm

Classic DSP 200 / 250 / 300:

1150(A) x 550(L) x 720(P) mm

Classic DSP 400 / 500:

1350(A) x 670(L) x 720(P) mm

## O que é Energia Segura

O fornecimento de energia segura não está mais restrito apenas aos data centers. Com o avanço nos sistemas de informação, transmissão e armazenamento de dados, virtualização e também na ampliação de sistemas embarcados em diversas aplicações, energia segura tornou-se vital em ambientes industriais, comerciais, hospitalares, entre outros. Todos os consumidores estão sujeitos a faltas de energia, porém quando os sistemas de informação estão envolvidos, as perdas tornam-se potencialmente maiores com prejuízos incalculáveis. Não apenas as faltas de energia, mas uma série de distúrbios da rede elétrica podem causar esses danos.



Falta



Subtensão



Sobretensão



Surto



Variação de Frequência



Ruídos



On-Line de Dupla Conversão

Existem diversas soluções em energia segura, cada uma com suas características e particularidades, porém nem todas conseguem proteger a carga crítica de todos esses distúrbios. Somente equipamentos com topologia On-Line de Dupla Conversão (Conforme NBR15014) oferecem essa proteção completa. Para o segmento de soluções em energia segura, os produtos Schneider Electric são projetados e produzidos desta forma, desde os monofásicos de pequeno porte até os trifásicos de alta potência, sempre oferecendo o máximo de proteção e confiabilidade para a operação de cargas críticas.

**Schneider Electric**

Make the most of your energy.

PRODUTO BENEFICIADO PELA  
LEGISLAÇÃO DE INFORMÁTICA



Schneider Electric | Porto Alegre  
Unidade CP Eletrônica  
Rua da Várzea 379 | Porto Alegre | CEP 91040-600 | RS  
Telefone: 55 51 3565 6100 | 55 51 2131 2469  
[www.cp.com.br](http://www.cp.com.br) | [br.vendas.sps@schneider-electric.com](mailto:br.vendas.sps@schneider-electric.com)

